Art.-Nr.: 47647

# SAN MARZANO VINI -F-

| | |
|---|---|
| **REBSORTEN** | Negroamaro |
| **HERKUNFT** | Italien |
| **ANBAUREGION** | Apulien |
| **GESCHMACKSRICHTUNG** | trocken |
| **QUALITÄTSSTUFE** | qualitytypes.it.igp |
| **FLASCHENGRÖßE** | 0,750 l |
| **ALKOHOLGEHALT** | 14,5 % Vol. |
| **RESTSÜßE** | 15,0 g/l |
| **SÄUREGEHALT** | 6,3 g/l |
| **TRINKTEMPERATUR** | 16-18 |
| **AUSBAU** | Negroamaro |

**BODEN**

Sehr warmes, sonniges und trockenes Klima mit regelmäßigem "Scirocco" (heißer Wind aus Afrika). Dadurch kaum Pilz- und Insektenbefall, was organische Bewirtschaftung ermöglicht.

**BESCHREIBUNG**

Die Weinstöcke stehen in kleinen Parzellen auf felsigen Kalkböden. Sehr niedriger Ertrag und Handernte. 12monatiger Ausbau in französischer und kaukasischer Eiche. Schwarzroter Wein mit sehr komplexer Nase: reife schwarze Beeren, Kirschkonfitüre, Thymian und Kakao. Sehr dicht und körperreich am Gaumen mit seidigem Tannin und sehr langem, aromatischem Nachhall. Perfekter Begleiter zu Lamm, Wild und Rind, Pecorino. 2013er: Goldmedaille MUNDUSvini 2016 Luca Maroni 2017: "Bester Rotwein Italiens" Berliner Weintrophy 2016: Goldmedaille

**ZETER - DIE WEINAGENTUR GMBH & CO. KG**
Lauterstraße 9, 67434 Neustadt an der Weinstraße, customer.field.phone: +49 63 21-39 56 0
info@zeter-wein.de, www.zeter-wein.de